

Stuttgarter fahren 2017 weniger Diesel

20.02.2018 Verkehr/Mobilität

"In Stuttgart waren Ende 2017 insgesamt 300.836 Pkw zugelassen. Im Vergleich zum Vorjahr ist dies mit 3300 Fahrzeugen ein Zuwachs von 1,1 Prozent. Gegenüber den beiden Vorjahren, als der Bestand um jeweils mehr als 4000 Pkw anstieg, bedeutet das einen Rückgang der Dynamik, jedoch ist der seit 2009 anhaltende Trend des Anstiegs der Pkw-Zahlen in Stuttgart nach wie vor unverändert festzustellen", sagt Thomas Schwarz, Leiter des Statistischen Amtes der Landeshauptstadt Stuttgart, zur Kraftfahrzeugstatistik 2017 für Stuttgart.

Die Diskussionen um Diesel, Abgasskandal und potenzielle Fahrverbote spiegeln sich bereits deutlich im Stuttgarter Fahrzeugbestand wider. Ende 2017 waren trotz des generellen Anstiegs des Pkw-Bestands 5140 Diesel-Pkw weniger zugelassen, als zum Vorjahresstichtag: die Zahl der Dieselfahrzeuge ging von 107.564 auf 102.424 und ihr Anteil an allen Pkw um 2,1 Prozentpunkte auf insgesamt 34 Prozent zurück (vgl. Tabelle 1).

Noch stärker lässt sich diese Trendwende bei den Neuzulassungen, das sind Pkw, die zum Zulassungszeitpunkt maximal ein Jahr alt waren (inklusive Tages- und Kurzzulassungen und Jahreswagen), beobachten. Deren Zahl stieg um 12,7 Prozent von 42.738 im Jahr 2014 auf 48.178 im Jahr 2017. Angestiegen ist mit 7731 die Zahl der Pkw mit Benzinantrieb, jedoch auch die Hybrid-angetriebenen Fahrzeuge lassen künftig eine weitere starke Zunahme erwarten. Von 2016 bis 2017 stiegen die Zulassungszahlen für diese Antriebsart um 82 Prozent auf 1278 Fahrzeuge. Demgegenüber sank die Anzahl der neu zugelassenen Diesel von 2016 bis 2017 mit 2743 Fahrzeugen um 13,1 Prozent. Waren 2014 mit 50,3 Prozent noch über die Hälfte der Neuzulassungen Diesel, sank der Anteil bis Ende 2016 auf 44,4 Prozent und bis 2017 auf 37,9 Prozent (vgl. Tabelle 2).

Differenziert nach privaten und gewerblichen Fahrzeughaltern, zeigt sich bei den gewerblichen Haltern eine stärkere Dynamik in der Entwicklung. Während bei den privaten Haltern Dieselfahrzeuge um 1,8 Prozentpunkte auf einen Anteil von 26 Prozent (58.245 Pkw) zurückgingen, gab es bei den gewerblichen Haltern einen Rückgang um 3,7 Prozent. Insgesamt waren noch 57,2 Prozent (44.179) der Pkw gewerblicher Halter Dieselfahrzeuge (vgl. Tabelle 5). Der stärkere prozentuale Rückgang des Anteils von Dieselfahrzeugen bei dieser Gruppe ist insbesondere durch die kürzeren Zyklen für einen Fahrzeugwechsel sowie den deutlich höheren Diesel-Anteil begründet und wird - bei anhaltendem Trend - mittelfristig auch bei den privaten Haltern zu beobachten sein.

Die relative Zunahme der reinen Elektro-Fahrzeuge im letzten Jahr ist beeindruckend, auch im privaten Bereich kann man hier fast eine Anteilsverdopplung verzeichnen (vgl. Tabelle 5), jedoch sind die absoluten Fahrzeugzahlen mit insgesamt 1173 elektrobetriebenen Pkw gering (vgl. Tabelle 1).

Waren Ende 2016 mit 135.936 noch 45,7 Prozent der Stuttgarter Pkw den Emissionsklassen Euro 1 bis 4 zugeordnet, waren es Ende 2017 lediglich 123.209, das entspricht 41 Prozent aller Pkw. Bemerkenswert ist, dass darunter nur 28.776 Diesel-Pkw waren. Von den insgesamt 102.424 Diesel-Pkw lag der Anteil bei den Euroklassen 1 bis 4 somit bei 28,2 Prozent. Insgesamt ging der Anteil von Diesel-Pkw dieser Emissionsklassen innerhalb des letzten Jahres mit 2895 Pkw um über 10 Prozent zurück. Auch der Bestand der Euro-5-Diesel ging mit 3538 Fahrzeugen stark zurück, insgesamt waren Ende 2017 noch 30.955 Diesel-Pkw der Euro-5-Klasse in Stuttgart unterwegs (vgl. Tabelle 3).

Entsprechend stieg der Anteil der Euro-6-Pkw um 32,8 Prozent von 74.415 auf 98.942 Pkw, darunter 42.393 Diesel-Pkw (42,8 Prozent).

Das beliebteste Auto in Stuttgart ist mit rund 25.000 Zulassungen der VW Golf, mit 15.716 Fahrzeugen liegt die Mercedes C-Klasse in deutlichem Abstand auf Platz zwei. Betrachtet man allerdings die Zulassungen nach Marken, zeigt sich, dass in Stuttgart Mercedes-Benz die Nummer Eins ist. Mit insgesamt 68.358 Pkw und 22,7 Prozent hat Mercedes vor Volkswagen (60.456 und 20,1 Prozent) den größten Marktanteil. Auch wenn man die Zulassungen nach privaten Haltern auswertet, ändert sich das Bild an der Spitze nicht. Mercedes liegt mit 46.404 Pkw-Zulassungen vor Volkswagen (43.310 Pkw). An dritter Stelle bei den privaten Zulassungen folgt BMW mit 21.526 Pkw. Der Anteil der deutschen Pkw-Marken liegt mit 74,1 Prozent (222.773 Pkw) leicht unter dem Vorjahreswert von 74,3 Prozent (vgl. Tabelle 3).

SUVs und Geländewagen erfreuen sich, trotz Umweltdiskussionen, auch in Stuttgart zunehmender Beliebtheit. Der Anteil der Fahrzeuge dieser Fahrzeugsegmente stieg im Fahrzeugbestand seit dem Vorjahr um 0,9 Prozentpunkte auf 10,2 Prozent (30.758 Pkw). Deutlicher wird der Trend, wenn man die Neuwagenzulassungen betrachtet; hier lag der Anteil der SUVs und Geländewagen 2017 bei 20,3 Prozent aller Neuwagen. Insgesamt wurden 9779 Pkw dieser beiden Fahrzeugsegmente in Stuttgart neu zugelassen. Das größte Fahrzeugsegment ist mit 24,3 Prozent aber nach wie vor die Kompaktklasse (vgl. Tabelle 4).

Die Lieblingsfarben bei den Pkw sind mit deutlichem Abstand grau/silber und schwarz. 60,1 Prozent aller Stuttgarter Fahrzeuge haben eine dieser Farben (vgl. Tabelle 4). Das durchschnittliche Alter der Pkw beträgt 8,3 Jahre, das Alter der privat zugelassenen Pkw liegt bei 10,1 Jahren. Damit sind die Fahrzeuge durchschnittlich ein Jahr jünger als im Bundesschnitt (9,3 Jahre Ende 2016). Innerhalb der letzten 10 Jahre stieg der Altersdurchschnitt der Fahrzeuge um etwa 1,1 Jahre an, was sich insbesondere bei den Pkw der privaten Halter verstärkt ablesen lässt. Motorleistung und Hubraum entsprechen im Durchschnitt mit 108 kW und 1877 Kubikzentimetern in etwa den Vorjahreswerten, auch hier wird ein Unterschied zwischen den Pkw privater Halter (97 kW Leistung und 1790 Kubikzentimetern) und den auf gewerbliche Halter zugelassenen Pkw (141 kW und 2120 Kubikzentimetern) deutlich (vgl. Tabelle 5).

27,1 der Fahrzeuge sind auf Frauen, 25,7 Prozent auf juristische Personen oder Personengemeinschaften zugelassen. Das Durchschnittsalter der privaten Halter liegt bei 53,3 Jahren. Auf die Halter über 60 Jahre sind 31,5 Prozent der Privatfahrzeuge angemeldet. 17,7 Prozent der Stuttgarter Bevölkerung sind unter 30 Jahren, diese Altersgruppe weist jedoch lediglich 6,5 Prozent der Zulassungen von Privatfahrzeugen auf (vgl. Tabelle 4). Ein zukunftsweisender Trend lässt sich hieraus jedoch nur bedingt ablesen. Ein nicht vernachlässigbarer Teil der Fahrzeuge, die primär von dieser Altersgruppe genutzt werden, ist auf Eltern zugelassen, zudem nimmt der Bedarf und die Beschaffung eines eigenen Pkw mit der Familiengründung und den finanziellen Möglichkeiten altersabhängig zu.

Tabelle 1: Bestand an Personenkraftwagen in Stuttgart nach Antriebsarten

Jahr ¹⁾	Pkw	Benzin		Diesel		Hybrid		Elektro		Sonstige	
		Anzahl	%	Anzahl	%	Anzahl	%	Anzahl	%	Anzahl	%
1995	275 149	232 353	84,4	42 689	15,5	-	0,0	104	0,0	3	0,0
2000	301 530	246 700	81,8	54 713	18,1	-	0,0	79	0,0	38	0,0
2005	308 917	223 541	72,4	85 095	27,5	34	0,0	36	0,0	211	0,1
2008	271 463	188 246	69,3	81 980	30,2	195	0,1	22	0,0	1 020	0,4
2009	270 014	184 299	68,3	84 040	31,1	380	0,1	29	0,0	1 266	0,5
2010	272 684	185 018	67,9	85 664	31,4	396	0,1	72	0,0	1 534	0,6
2011	278 807	186 232	66,8	90 160	32,3	442	0,2	147	0,1	1 826	0,7
2012	283 075	184 578	65,2	95 326	33,7	718	0,3	431	0,2	2 022	0,7
2013	285 548	182 381	63,9	99 281	34,8	961	0,3	894	0,3	2 031	0,7
2014	288 527	181 080	62,8	103 131	35,7	1 143	0,4	1 056	0,4	2 117	0,7
2015	292 720	182 668	62,4	106 006	36,2	1 368	0,5	604	0,2	2 074	0,7
2016	297 555	185 426	62,3	107 564	36,1	1 788	0,6	794	0,3	1 983	0,7
2017	300 836	192 508	64,0	102 424	34,0	2 756	0,9	1 173	0,4	1 975	0,7

¹⁾ Ab 2008 nur noch angemeldete Fahrzeuge ohne vorübergehende Stilllegungen/Außerbetriebsetzungen.

Die Pkw mit Landkreiskennung außerhalb Stuttgarts (aufgrund der seit 2015 möglichen Halter-Kennzeichenmitnahme bei der Kfz-Anmeldung in Stuttgart) sind enthalten.

Quelle. Statistisches Amt der Landeshauptstadt Stuttgart

Tabelle 2: Neuzulassungen im Bestand an Personenkraftwagen in Stuttgart nach Antriebsarten

Jahr	Neuzulassungen ¹⁾	Benzin		Diesel		Hybrid		Elektro		Sonstige	
		Anzahl	%	Anzahl	%	Anzahl	%	Anzahl	%	Anzahl	%
1995	32 552	26 535	81,5	6 016	18,5	-	0,0	1	0,0	-	0,0
2000	40 480	27 355	67,6	13 113	32,4	-	0,0	3	0,0	9	0,0
2005	39 324	22 137	56,3	17 107	43,5	25	0,1	-	0,0	55	0,1
2008	39 372	21 434	54,4	17 678	44,9	69	0,2	-	0,0	191	0,5
2009	38 483	22 884	59,5	15 195	39,5	233	0,6	11	0,0	160	0,4
2010	35 408	18 648	52,7	16 407	46,3	182	0,5	40	0,1	131	0,4
2011	40 602	20 337	50,1	19 901	49,0	164	0,4	79	0,2	121	0,3
2012	40 058	18 776	46,9	20 637	51,5	336	0,8	214	0,5	95	0,2
2013	40 061	19 069	47,6	19 960	49,8	452	1,1	487	1,2	93	0,2
2014	42 738	20 376	47,7	21 490	50,3	447	1,0	314	0,7	111	0,3
2015	45 558	23 156	50,8	21 679	47,6	474	1,0	173	0,4	76	0,2
2016	47 285	25 341	53,6	20 979	44,4	702	1,5	225	0,5	38	0,1
2017	48 178	28 107	58,3	18 236	37,9	1 278	2,7	480	1,0	77	0,2

¹⁾ Pkw im Stuttgarter Fahrzeugbestand, die im jeweiligen Jahr in Stuttgart mit einem Kennzeichen zugelassen wurden und zum Zulassungszeitpunkt maximal ein Jahr alt waren (fabrikneue Fahrzeuge, Tages- und Kurzzzeitzulassungen und Jahreswagen). Fahrzeuge, die bereits im Ausland eine Straßenzulassung hatten, sind nicht mit einbezogen.

Quelle. Statistisches Amt der Landeshauptstadt Stuttgart

Tabelle 3: Bestand an Personenkraftwagen in Stuttgart nach Emissionsgruppen

Jahr ¹⁾	Anzahl	Euro 1-4		Euro 5		Euro 6		Sonstige/ohne Emissionsgruppe	
		Anzahl	%	Anzahl	%	Anzahl	%	Anzahl	%
1995	275 149	171 294	62,3	-	-	-	-	103 855	37,7
2000	301 530	266 635	88,4	-	-	-	-	34 895	11,6
2005	308 917	297 476	96,3	-	-	-	-	11 441	3,7
2008	271 463	265 804	97,9	1 532	0,6	2	0,0	4 125	1,5
2009	270 014	250 894	92,9	15 103	5,6	124	0,0	3 893	1,4
2010	272 684	230 853	84,7	37 677	13,8	276	0,1	3 878	1,4
2011	278 807	209 587	75,2	64 697	23,2	536	0,2	3 987	1,4
2012	283 075	192 049	67,8	84 980	30,0	1 859	0,7	4 187	1,5
2013	285 548	175 994	61,6	96 105	33,7	8 649	3,0	4 800	1,7
2014	288 527	161 646	56,0	99 419	34,5	22 287	7,7	5 175	1,8
2015	292 720	148 316	50,7	90 973	31,1	48 503	16,6	4 928	1,7
2016	297 555	135 936	45,7	81 770	27,5	74 415	25,0	5 434	1,8
2017	300 836	123 209	41,0	72 614	24,1	98 942	32,9	6 071	2,0

¹⁾ Ab 2010 nur noch angemeldete Fahrzeuge ohne vorübergehende Stilllegungen/Außerbetriebsetzungen.

Die Pkw mit Landkreiskennung außerhalb Stuttgarts (aufgrund der seit 2015 möglichen Halter-Kennzeichenmitnahme bei der Kfz-Anmeldung in Stuttgart) sind enthalten.

Quelle: Statistisches Amt der Landeshauptstadt Stuttgart

Tabelle 4: Personenkraftwagen in Stuttgart, Fahrzeugbezogene Informationen

Personenkraftwagen (Pkw)		2017				2016			
		Anzahl	%	darunter Neuzulassungen ¹⁾		Anzahl	%	darunter Neuzulassungen ¹⁾	
				Anzahl	%			Anzahl	%
Hersteller, Land	Deutschland	222 773	74,1	40 223	83,5	221 115	74,3	40 091	84,8
	Frankreich	20 796	6,9	1 519	3,2	21 223	7,1	1 291	2,7
	Tschechien	8 641	2,9	1 394	2,9	7 875	2,6	1 262	2,7
Hersteller	Mercedes-Benz	68 358	22,7	18 469	38,3	66 718	22,4	17 374	36,7
	Volkswagen	60 456	20,1	8 548	17,7	60 292	20,3	8 721	18,4
	BMW	27 575	9,2	3 162	6,6	27 330	9,2	2 952	6,2
Modell	VW Golf	25 174	8,4	4 502	9,3	24 921	8,4	4 371	9,2
	Mercedes C-Klasse	15 716	5,2	3 718	7,7	15 816	5,3	3 699	7,8
	Mercedes E-Klasse	10 455	3,5	2 496	5,2	10 160	3,4	1 845	3,9
Segment	Kompaktklasse	73 192	24,3	10 173	21,1	72 817	24,5	10 123	21,4
	Mittelklasse	49 660	16,5	7 814	16,2	51 178	17,2	8 130	17,2
	SUVs und Geländewagen	30 758	10,2	9 779	20,3	27 623	9,3	9 556	20,2
Fahrzeugfarbe	grau/silber	98 878	32,9	13 330	27,7	99 449	33,4	13 053	27,6
	schwarz	81 777	27,2	14 660	30,4	81 450	27,4	15 486	32,8
	weiß	42 548	14,1	10 668	22,1	38 788	13,0	9 929	21,0

¹⁾ Pkw im Stuttgarter Fahrzeugbestand, die im jeweiligen Jahr in Stuttgart mit einem Kennzeichen zugelassen wurden und zum Zulassungszeitpunkt maximal ein Jahr alt waren (fabrikneue Fahrzeuge, Tages- und Kurzzulassungen und Jahreswagen). Fahrzeuge, die bereits im Ausland eine Straßenzulassung hatten, sind nicht mit einbezogen.

Tabelle 5: Private und gewerbliche Halter von Personenkraftwagen in Stuttgart

Private und gewerbliche Halter von Pkw		2017				2016			
		private Halter		gewerbliche Halter		private Halter		gewerbliche Halter	
		Anzahl	%	Anzahl	%	Anzahl	%	Anzahl	%
Antrieb	Benzin	161 940	72,4	30 568	39,6	157 794	70,9	27 632	36,8
	Diesel	58 245	26,0	44 179	57,2	61 848	27,8	45 716	60,9
	Hybrid	1 381	0,6	1 375	1,8	910	0,4	878	1,2
	Elektro	409	0,2	764	1,0	224	0,1	570	0,8
	Flüssiggas (einschl. bivalent)	1 342	0,6	128	0,2	1 360	0,6	136	0,2
	Erdgas (einschl. bivalent)	301	0,1	146	0,2	284	0,1	134	0,2
	Sonstige	31	0,0	27	0,0	32	0,0	37	0,0
	Insgesamt	223 649	100,0	77 187	100,0	222 452	100,0	75 103	100,0
Emission	Euro 1-4	116 264	52,0	6 945	9,0	127 681	57,4	8 255	11,0
	Euro 5	59 434	26,6	13 180	17,1	61 426	27,6	20 344	27,1
	Euro 6	43 205	19,3	55 737	72,2	29 022	13,0	45 393	60,4
	Sonstige/Elektro	4 746	2,1	1 325	1,7	4 323	1,9	1 111	1,5
	Insgesamt	223 649	100,0	77 187	100,0	222 452	100,0	75 103	100,0
Pkw-Typisierung	Durchschnittliches Fahrzeugalter [Jahre]	10,1		3,1		9,9		3,1	
	Mittleres Fahrzeugalter [Jahre]	8,7		1,5		8,6		1,5	
	Durchschnittliche Motorleistung [kW]	97		141		95		137	
	Durchschnittlicher Hubraum [cm³]	1 790		2 120		1 800		2 140	
Halter-Typisierung	Halter	223 649	74,3	77 187	25,7	222 452	74,8	75 103	25,2
	Halter über 60 Jahren	70 397	31,5	-	-	69 305	31,2	-	-
	Halter unter 30 Jahren	14 550	6,5	-	-	14 565	6,5	-	-
	Altersdurchschnitt [Jahre]	53,3		-		53,2		-	